

**Applicazione dell'Art. 1, commi 125 e 127, Legge n. 124/2017**  
**Contributi Pubbliche Amministrazioni**  
**Asilo Infantile di Crescentino – Cod Meccanografico 0020491002**

**ANNO DI RIFERIMENTO: 2019**

| <b>Tipo Contributo</b> | <b>Anno</b> | <b>Descrizione</b>   | <b>Importo</b> |
|------------------------|-------------|----------------------|----------------|
| Comunale               | 2019        | Contributo anno 2019 | € € 9.439,86   |
| Regionale              | 2019        | A.S. 17/18           | € 26.460,00    |
| Statale                | 2019        | MIUR                 | € 43.967,50    |
| Altro                  | 2019        | Liberalità           | € 500,00       |

**ANNO DI RIFERIMENTO: 2020**

| <b>Tipo Contributo</b> | <b>Anno</b> | <b>Descrizione</b>                         | <b>Importo</b> |
|------------------------|-------------|--|----------------|
| Statale                | 2020        | CAP 1477/1 a saldo A.S 2019/20             | € 26.499,51    |
| Statale                | 2020        | CAP 1477/1 acconto A.S. 2020/21            | € 10.734,90    |
| Regionale              | 2020        | L. R. 28 DD acconto A.S. 2018/19           | € 13.938,05    |
| Regionale              | 2020        | L. R. 28 DD a saldo A.S. 2018/19           | € 13.938,05    |
| Regionale              | 2020        | L. R. 28 DD acconto A.S. 2019/20           | € 14.259,27    |
| Regionale              | 2020        | DGR n. 3-1225 Emergenza sanitaria COVID-19 | € 10.511,10    |

**ANNO DI RIFERIMENTO: 2021**

| <b>Tipo Contributo</b> | <b>Anno</b> | <b>Descrizione</b>                                      | <b>Importo</b> |
|------------------------|-------------|---|----------------|
| Comunale               | 2021        | Convenzione anno 2021                                   | € 4.000,00     |
| Regionale              | 2021        | Saldo contributo Anno Scolastico 2019/2020              | € 14259,27     |
| Regionale              | 2021        | Piano Azione 0-6  | € 823,20       |
| Statale                | 2021        | Contr. Funzion. Scuole Paritarie Saldo A.S. 2020/21     | € 15188,33     |
| Statale                | 2021        | Contributo Sez Primavera Anno Scolastico 2020/2021      | € 4253,54      |
| Statale                | 2021        | Contr. Funzion. Acconto Anno Scolastico 2021/2022       | € 10831,96     |
| Statale                | 2021        | DL 73 del 25/05/2021 art 58/5d Contri. A.S. 2021/2022   | € 714,45       |
| Altro                  | 2021        | Prov Vercelli contr. per assit scolastica A. S. 2019/20 | € 244,56       |